



# INVERTER 1805i

- Schweißbereich 2–19 mm
- Maximaler Strom 1600 A
- Maximale Zeit 1000 ms
- Geringes Gewicht
- Schweißenergie exakt dosierbar

## Technische Daten

Bolzenschweißen mit Keramikring, Schweißbereich Ø (mm)	2–19
Kurzzeitbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	2–10
Schutzgasbolzenschweißen, Schweißbereich Ø (mm)	2–12
Max. Strom (A)	1600
Stromeinstellbereich stufenlos (A)	200–1600
Zeiteinstellbereich stufenlos (ms)	1–1000
Anzahl Speicherplätze für Strom, Zeit und Gasvorströmzeit	20
Max. Bolzen/min. bei ... Ø (mm)	2 / 19 6 / 16
Netzanschluss 50/60 Hz, Drehstrom (V)	400
Netzstecker bei 400 V (A)	63
Netzkabel vieradrig bei 400 V (m/mm <sup>2</sup> )	5/10
Netzabsicherung träge bei 230/400 V (A)	min. 50
Netzaufnahmeleistung bei ...% ED (kVA)	3/90, 6/65, 100/7,5
Netzspannungstoleranz (%)	- 15/+ 6
Schutzart	IP 23
Kühlart	F
Gehäuseabmessung (L x B x H) mm	600 x 270 x 410
Lenk-/Bockrollen	2/2
Griff	2
Gewicht (kg)	ca. 36
Gasvorströmzeit (ms)	10–2000

- Besonders für Kurzzeit-Bolzenschweißen geeignet
- Besonders für dünne Bleche geeignet
- Strom und Zeit stufenlos exakt einstellbar
- Mobil einsetzbar
- Baustellengeeignet
- Klartext in LC-Display
- Bedienoberfläche 4 Sprachen wählbar:  
deutsch, englisch, französisch, italienisch
- Schutzgasausrüstung Standard
- Selbstdiagnose für: Übertemperatur,  
Kurzschluss Steuerleitung und interne Fehler
- Netzphasenkontrolle
- Mikroprozessorgesteuert
- Konstantstromregelung
- Wiederauflösesicherung
- Metallgehäuse, pulverbeschichtet
- Anschluss v. Automatikkomponenten: optional
- Bolzenzähler